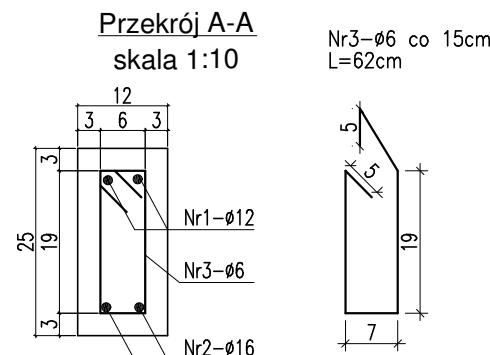
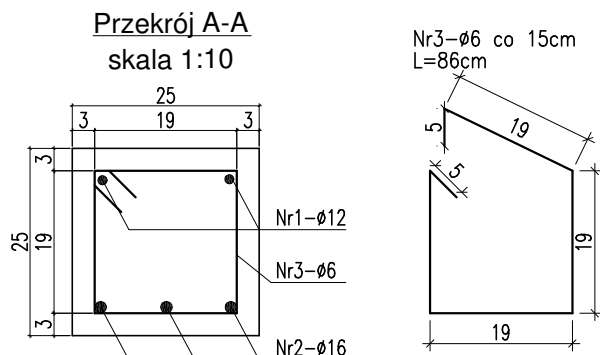


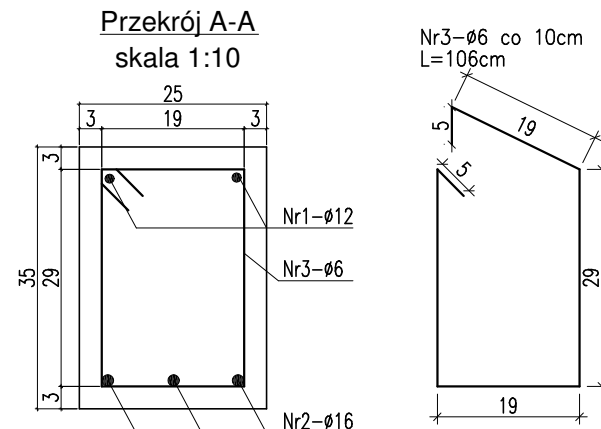
Poz. NŽ-1
skala 1:25



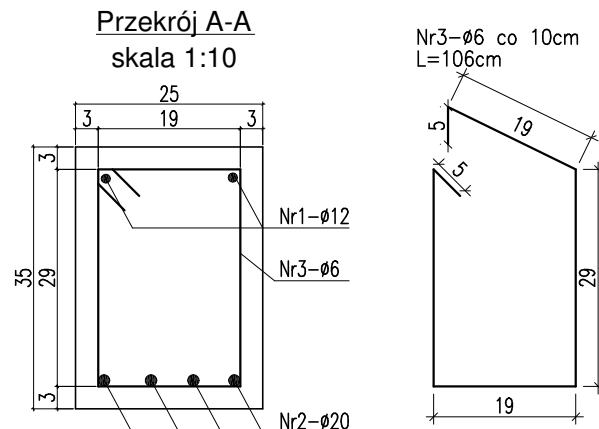
Poz. NŽ-2
skala 1:25



Poz. NŽ-3
skala 1:25



Poz. NŽ-4
skala 1:25



Poz. NŽ-1, Poz. NŽ-2, Poz. NŽ-3, Poz. NŽ-4, Poz. NŽ-5
skala 1:10

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz. NŻ-4											
Nr pręta	Liczba elementów	Średnica	Długość	Liczba w 1 elemencie	Liczba ogólna	Długość ogólna					
						AIII-N-RB500W					
	(szt)	(mm)	(m/ m2)	(szt.)	(szt.)	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	1	12	5,50	2	2	•	•	•	11,0	•	•
2		20	5,50	4	4	•	•	•	•	•	22,0
3		6	1,06	55	55	58,3	•	•	•	•	•
Długość ogólna wg średnic					m	58,3	0,0	0,0	11,0	0,0	22,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	12,94	0,0	0,0	9,8	0,0	54,3
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	12,94	64,11				
Masa całkowita					kg	77,05					

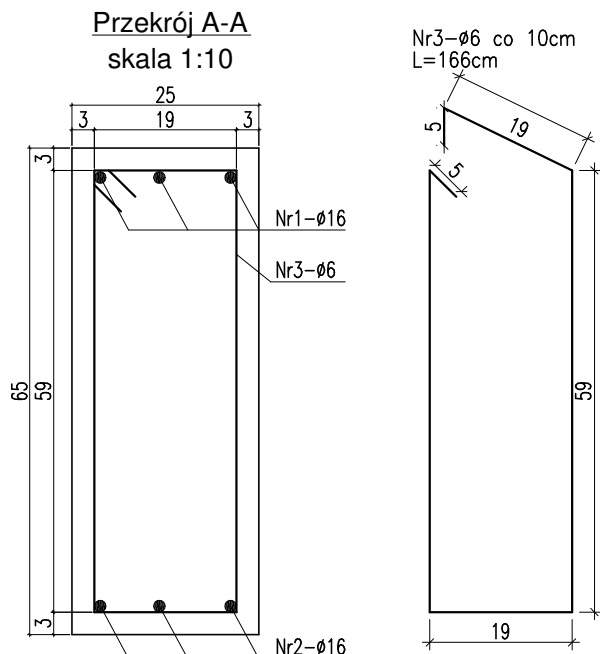
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz. NŻ-5											
Nr pręta	Liczba elementów (szt)	Średnica (mm)	Długość (m/ m2)	Liczba w 1 elementie (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIII-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	1	16	12,00	3	3	•	•	•	•	36,0	•
2		16	12,00	3	3	•	•	•	•	36,0	•
3		6	1,66	30	30	49,8	•	•	•	•	•
Długość ogólna wg średnic					m	49,8	0,0	0,0	0,0	72,0	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	11,06	0,0	0,0	0,0	113,8	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	11,06	113,76				
Masa całkowita					kg	124,82					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz. NŻ-1											
Nr pręta	Liczba elementów	Średnica	Długość	Liczba w 1 elementzie	Liczba ogólna	Długość ogólna					
						AIII-NB500W					
	(szt)	(mm)	(m/ m2)	(szt.)	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	
1	1	12	6,80	2	2	•	•	•	13,6	•	•
2		16	6,80	2	2	•	•	•	•	13,6	•
3		6	0,62	45	45	27,9	•	•	•	•	•
Długość ogólna wg średnic					m	27,9	0,0	0,0	13,6	13,6	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	6,19	0,0	0,0	12,1	21,5	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	6,19	33,56				
Masa całkowita					kg	39,76					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz. NŻ-2											
Nr pręta	Liczba elementów	Średnica	Długość	Liczba w 1 elemencie	Liczba ogólna	Długość ogólna					
						AIII-N-RB500W					
	(szt)	(mm)	(m / m2)	(szt.)	(szt.)	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	1	12	5,70	2	2	•	•	•	11,4	•	•
2		16	5,70	3	3	•	•	•	•	17,1	•
3		6	0,86	30	30	25,8	•	•	•	•	•
Długość ogólna wg średnic					m	25,8	0,0	0,0	11,4	17,1	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	5,73	0,0	0,0	10,1	27,0	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	5,73	37,14				
Masa całkowita					kg	42,87					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz. NŻ-3											
Nr pręta	Liczba elementów	Średnica	Długość	Liczba w 1 elemencie	Liczba ogólna	Długość ogólna					
						AIII-N-RB500W					
	(szt)	(mm)	(m / m2)	(szt.)	(szt.)	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	1	12	5,23	2	2	•	•	•	10,5	•	•
2		16	5,23	3	3	•	•	•	•	15,7	•
3		6	1,06	55	55	58,3	•	•	•	•	•
Długość ogólna wg średnic					m	58,3	0,0	0,0	10,5	15,7	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	12,94	0,0	0,0	9,3	24,8	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	12,94	34,08				
Masa całkowita					kg	47,02					

Poz. NŽ-5
skala 1:25



MATERIAL BUDOWLANY:	EKSPOZYCJA:	OTULINA:
BETON: C8/10 C30/37 W8	STR. WEWNĘTRZNA XD2	ELEMENTY MAJĄCE KONTAKT Z GRUNTEM 50mm
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN(RB-500W) STAL KONSTRUKCYJNA: S235JR	STR. ZEWNĘTRZNA XC2	ELEMENTY POZOSTAŁE 45mm
DREWNO: GL24		

UWAGA !

1. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
W RAZIE NIEZGODNOŚCI POINFORMOWAĆ PROJEKTANTA W TRYBIE NADZORU AUTORSKIEGO.
2. POZIOMY STROPÓW WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY.
3. STROPY W POSTACI PŁYT ŻELBETOWYCH WYKONAĆ W TECHNOLOGII FILIGRAN.
NALEŻY UWZGLĘDNIĆ DOZBROJENIE STREF PRZYPODPOROWYCH
ZBROJENIE I ROZKŁAD SZALUNKÓW TRACONYCH WG WYTYCZNYCH PRODUCENTA.
4. SŁUPY, WIĘCIE, PODCIĄGI, NADPROŻA WYKONYWAĆ WG RYSUNKÓW SZCZEGÓŁOWYCH
5. UŁOŻONY BETON ZAWIBROWAĆ
6. WSZYSTKIE OTWORY W STROPACH I BRUZDY W ŚCIANACH WERYFIKOWAĆ
Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
7. NADPROŻA NAD NIEOZNACZONYMI OTWORAMI DZRWIOWYMI
WYKONAĆ PREFABRYKOWANE TYPU L19
8. NADPROŻA OKIENNE I DRZWIOWE WERYFIKOWAĆ Z RYSUNKAMI ZESTAWIENIA STOLARKI,
ŚWIATŁO OŚCIEŻY WG WYTYCZNYCH DOSTAWCY WYBRANEGO SYSTEMU.
9. WSZYSTKIE BRUZDY, PRZEBICIA I OTWORY WYKONAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PROJEKTÓW
BRANŻOWYCH, W RAZIE KOLIZJI POINFORMOWAĆ PROJEKTANTA W TRYBIE NADZORU AUTORSKIEGO.
10. WSZYSTKIE ŁĄCZNIE ZE SOBĄ POZYCJE ŻELBETOWE (JESLI NIE OZNACZONO INACZEJ) NALEŻY
"PRZEWIĄZYWAĆ" WZAJEMIE Z UWZGLĘDNIENIEM DŁUGOŚCI ZAKŁADU PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

PROJEKT WYKONAWCZY

 PRACOWNIA ARCHYTEKTONICZNA PIOTR DOMINICZAK	data: Maj 2018r.
	rys. nr
BUDOWA PRZYSZKOLNEJ KRYTEJ PŁYWAŁNI pn. "DOLNOŚLĄSKI DELFINEK" ORAZ CENTRUM FITNESS PRZY SZKOLE W ŻMIGRODZIE NA UL. SIENKIEWICZA	
INWESTOR:	GMINA ŻMIGRÓD Plac Wojska Polskiego 2-3 55-140 ŻMIGRÓD
LOKALIZACJA:	ŻMIGRÓD ul. Sienkiewicza dz. nr 43, 1/1, 1/3 - obr. 0001Żmigród,ark.13 jedn. ewid.:0022006 4 Żmigród-Miasto

Poz. NŽ-(1-5)

skala
1:10

BRANŻA:	KONSTRUKCJA	
PROJEKTANT:	mgr inż. Wojciech Lepszy UAN-8386/62/90 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	
SPRAWDZAJĄCY:		
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Czarnota	